Weld Log · Muster

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*

Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**

Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**

Projekt: *Project:* **Muster**

Kunde *Client*

Blatt *Sheet* **1 von 4** *1 of 4*

Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	1	BW	Schweißring	Rohr	323,90												
	SW				3,20												
	2	BW	Rohr	Schweißring	323,90												
	SW				3,20												
	3	BW	Schweißring	Rohr	323,90												
	SW				3,20												
	4	BW	Rohr	Bogen	323,90												
	SW				3,20												
	5	BW	Bogen	Rohr	323,90												
	SW				3,20												
	6	BW	Rohr	Rohr	323,90												
	FW				3,20												
	7	BW	Rohr	Bogen	323,90												
	SW				3,20												
	8	BW	Bogen	Rohr	323,90												
	SW				3,20												
	9	BW	Rohr	Rohr	323,90												
	FW				3,20												

Qualitätsbeauftragter geprüft:
Quality Manager verified:

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW **Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*
FW **Montagenaht** / *Field weld*
FC Flanschverbindung / Flange connection
GW **Garantienaht** / *Golden weld*
RW **Reparatur** / *Repaired weld seam*
AE **Zusatzprüfung** / *Additional examination*

BW **Stumpfnaht** / *Butt weld*
FB **Kehlnaht** / *Fillet weld*
SN **Stutzennaht** / *Branch weld*
SW Muffenschweißnaht / Socket weld
PHTW Threadolet-Anschluss / Threadolet weld
OW Sonstige Naht / Other weld

VT **Sichtprüfung** / *Visual testing*
PT **Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*
MT **Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing
RT **Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*
UT **Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*

A **Erfüllt** / *Acceptable*
NA **Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
n/a **Nicht erforderlich** / *not applicable*

WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating

Weld Log · Muster

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*

Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**

Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**

Projekt: *Project:* **Muster**

Kunde *Client*

Blatt *Sheet* **2 von 4** *2 of 4*

Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	10	BW	Rohr	Rohr	323,90												
	FW				3,20												
	11	SN	Rohr	Anschluss	323,90												
	SW				3,20												
	12	SN	Rohr	Rohr	323,9 / 168,3												
	SW				2,00												
	13	BW	Rohr	Bogen	168,30												
	FW				2,00												
	14	BW	Bogen	Rohr	168,30												
	SW				2,00												
	15	BW	Rohr	Schweißring	168,30												
	SW				2,00												
	16	BW	Schweißring	Anschluss	168,30												
	SW																
	17	SN	Rohr	Rohr	323,9 / 139,7												
	SW				2,00												
	18	BW	Rohr	Bogen	139,70												
	FW				2,00												

Qualitätsbeauftragter geprüft:
Quality Manager verified:

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW	**Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*	**BW**	**Stumpfnaht** / *Butt weld*	**VT**	**Sichtprüfung** / *Visual testing*	**A**	**Erfüllt** / *Acceptable*
FW	**Montagenaht** / *Field weld*	**FB**	**Kehlnaht** / *Fillet weld*	**PT**	**Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*	**NA**	**Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
FC	Flanschverbindung / Flange connection	**SN**	**Stutzennaht** / *Branch weld*	**MT**	**Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing	**n/a**	**Nicht erforderlich** / *not applicable*
GW	**Garantienaht** / *Golden weld*	**SW**	Muffenschweißnaht / Socket weld	**RT**	**Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*		
RW	**Reparatur** / *Repaired weld seam*	**PHTW**	Threadolet-Anschluss / Threadolet weld	**UT**	**Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*	WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating	
AE	**Zusatzprüfung** / *Additional examination*	**OW**	Sonstige Naht / Other weld				

Weld Log · Muster

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*
Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**
Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**
Projekt: *Project:* **Muster**
Kunde *Client*
Blatt *Sheet* **3 von 4** *3 of 4*
Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	19	BW	Bogen	Rohr	139,70												
	SW				2,00												
	20	BW	Rohr	Schweißring	139,70												
	SW				2,00												
	21	BW	Schweißring	Anschluss	139,70												
	SW																
	22	BW	Rohr	Rohr	323,90												
	SW				3,20												
	23	BW	Rohr	Rohr	323,90												
	SW				3,20												
	24		Blindflansch	Flanschsatz	323,90												
	FC				PN 16												
	25		Flanschsatz	Klappe	323,90												
	FC				PN 16												
	26		Klappe	Flanschsatz	323,90												
	FC				PN 16												
	27		Flanschsatz	Klappe	168,30												
	FC				PN 16												

Qualitätsbeauftragter geprüft: *Quality Manager verified:*

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW	**Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*	**BW**	**Stumpfnaht** / *Butt weld*	**VT**	**Sichtprüfung** / *Visual testing*	**A**	**Erfüllt** / *Acceptable*
FW	**Montagenaht** / *Field weld*	**FB**	**Kehlnaht** / *Fillet weld*	**PT**	**Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*	**NA**	**Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
FC	Flanschverbindung / Flange connection	**SN**	**Stutzennaht** / *Branch weld*	**MT**	**Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing	**n/a**	**Nicht erforderlich** / *not applicable*
GW	**Garantienaht** / *Golden weld*	**SW**	Muffenschweißnaht / Socket weld	**RT**	**Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*		
RW	**Reparatur** / *Repaired weld seam*	**PHTW**	Threadolet-Anschluss / Threadolet weld	**UT**	**Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*	WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating	
AE	**Zusatzprüfung** / *Additional examination*	**OW**	Sonstige Naht / Other weld				

Weld Log · Muster

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*							
Auftrags Nr:: *Job No.:*							
Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:*	**DEMO-ISO-01**	**Rohrklasse:** *Pipe Class:*	**PC-01**	**Projekt:** *Project:*	**Muster**	**Kunde** *Client*	
Blatt *Sheet*	**4 von 4** *4 of 4*						
Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:*	02						

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	28		Klappe	Flanschsatz	168,30												
	FC				PN 16												
	29		Flanschsatz	Klappe	139,70												
	FC				PN 10												
	30		Klappe	Flanschsatz	139,70												
	FC				PN 10												

Qualitätsbeauftragter geprüft: *Quality Manager verified:*

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW	**Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*	**BW**	**Stumpfnaht** / *Butt weld*	**VT**	**Sichtprüfung** / *Visual testing*	**A**	**Erfüllt** / *Acceptable*
FW	**Montagenaht** / *Field weld*	**FB**	**Kehlnaht** / *Fillet weld*	**PT**	**Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*	**NA**	**Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
FC	Flanschverbindung / Flange connection	**SN**	**Stutzennaht** / *Branch weld*	**MT**	**Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing	**n/a**	**Nicht erforderlich** / *not applicable*
GW	**Garantienaht** / *Golden weld*	**SW**	Muffenschweißnaht / Socket weld	**RT**	**Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*		
RW	**Reparatur** / *Repaired weld seam*	**PHTW**	Threadolet-Anschluss / Threadolet weld	**UT**	**Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*	WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating	
AE	**Zusatzprüfung** / *Additional examination*	**OW**	Sonstige Naht / Other weld				