Weld Log · Sample

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*
Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**
Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**
Projekt: *Project:* **Sample**
Kunde *Client*
Blatt *Sheet* **1 von 4** *1 of 4*
Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	1	BW	Weld ring	Pipe	323.90												
	SW				3.20												
	2	BW	Pipe	Weld ring	323.90												
	SW				3.20												
	3	BW	Weld ring	Pipe	323.90												
	SW				3.20												
	4	BW	Pipe	Elbow	323.90												
	SW				3.20												
	5	BW	Elbow	Pipe	323.90												
	SW				3.20												
	6	BW	Pipe	Pipe	323.90												
	FW				3.20												
	7	BW	Pipe	Elbow	323.90												
	SW				3.20												
	8	BW	Elbow	Pipe	323.90												
	SW				3.20												
	9	BW	Pipe	Pipe	323.90												
	FW				3.20												

Qualitätsbeauftragter geprüft: *Quality Manager verified:*

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW **Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*
FW **Montagenaht** / *Field weld*
FC Flanschverbindung / Flange connection
GW **Garantienaht** / *Golden weld*
RW **Reparatur** / *Repaired weld seam*
AE **Zusatzprüfung** / *Additional examination*

BW **Stumpfnaht** / *Butt weld*
FB **Kehlnaht** / *Fillet weld*
SN **Stutzennaht** / *Branch weld*
SW Muffenschweißnaht / Socket weld
PHTW Threadolet-Anschluss / Threadolet weld
OW Sonstige Naht / Other weld

VT **Sichtprüfung** / *Visual testing*
PT **Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*
MT **Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing
RT **Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*
UT **Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*

A **Erfüllt** / *Acceptable*
NA **Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
n/a **Nicht erforderlich** / *not applicable*

WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating

Weld Log · Sample

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*
Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**
Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**
Projekt: *Project:* **Sample**
Kunde *Client*
Blatt *Sheet* **2 von 4** *2 of 4*
Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	10	BW	Pipe	Pipe	323.90												
	FW				3.20												
	11	SN	Pipe	Connection	323.90												
	SW				3.20												
	12	SN	Pipe	Pipe	323.9 / 168.3												
	SW				2.00												
	13	BW	Pipe	Elbow	168.30												
	FW				2.00												
	14	BW	Elbow	Pipe	168.30												
	SW				2.00												
	15	BW	Pipe	Weld ring	168.30												
	SW				2.00												
	16	BW	Weld ring	Connection	168.30												
	SW																
	17	SN	Pipe	Pipe	323.9 / 139.7												
	SW				2.00												
	18	BW	Pipe	Elbow	139.70												
	FW				2.00												

Qualitätsbeauftragter geprüft: *Quality Manager verified:*

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW **Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*
FW **Montagenaht** / *Field weld*
FC Flanschverbindung / Flange connection
GW **Garantienaht** / *Golden weld*
RW **Reparatur** / *Repaired weld seam*
AE **Zusatzprüfung** / *Additional examination*

BW **Stumpfnaht** / *Butt weld*
FB **Kehlnaht** / *Fillet weld*
SN **Stutzennaht** / *Branch weld*
SW Muffenschweißnaht / Socket weld
PHTW Threadolet-Anschluss / Threadolet weld
OW Sonstige Naht / Other weld

VT **Sichtprüfung** / *Visual testing*
PT **Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*
MT **Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing
RT **Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*
UT **Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*

A **Erfüllt** / *Acceptable*
NA **Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
n/a **Nicht erforderlich** / *not applicable*

WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating

Weld Log · Sample

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*
Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**
Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**
Projekt: *Project:* **Sample**
Kunde *Client*
Blatt *Sheet* **3 von 4** *3 of 4*
Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art / *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	19	BW	Elbow	Pipe	139.70												
	SW				2.00												
	20	BW	Pipe	Weld ring	139.70												
	SW				2.00												
	21	BW	Weld ring	Connection	139.70												
	SW																
	22	BW	Pipe	Pipe	323.90												
	SW				3.20												
	23	BW	Pipe	Pipe	323.90												
	SW				3.20												
	24		Blind flange	Flange set	323.90												
	FC				PN 16												
	25		Flange set	Butterfly valve	323.90												
	FC				PN 16												
	26		Butterfly valve	Flange set	323.90												
	FC				PN 16												
	27		Flange set	Butterfly valve	168.30												
	FC				PN 16												

Qualitätsbeauftragter geprüft: *Quality Manager verified:*

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW **Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*
FW **Montagenaht** / *Field weld*
FC Flanschverbindung / Flange connection
GW **Garantienaht** / *Golden weld*
RW **Reparatur** / *Repaired weld seam*
AE **Zusatzprüfung** / *Additional examination*

BW **Stumpfnaht** / *Butt weld*
FB **Kehlnaht** / *Fillet weld*
SN **Stutzennaht** / *Branch weld*
SW Muffenschweißnaht / Socket weld
PHTW Threadolet-Anschluss / Threadolet weld
OW Sonstige Naht / Other weld

VT **Sichtprüfung** / *Visual testing*
PT **Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*
MT **Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing
RT **Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*
UT **Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*

A **Erfüllt** / *Acceptable*
NA **Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
n/a **Nicht erforderlich** / *not applicable*

WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating

Weld Log · Sample

Rohrbuch/WeldLog

Projekt Nr:: *Project No.:*

Auftrags Nr:: *Job No.:*

Rohrleitungs Nr.: *Pipeline No.:* **DEMO-ISO-01**

Rohrklasse: *Pipe Class:* **PC-01**

Projekt: *Project:* **Sample**

Kunde *Client*

Blatt *Sheet* **4 von 4** *4 of 4*

Rev. Nr. Isometrie: *Rev. No. Isometric:* 02

rev. of the weld	Naht Nr. *Weld No.* / Schweiß Typ *Weld Type*	Naht Art *Weld Form*	Bauteilbeschreibung 1 *Construction component 1* / Charge *Heat*	Bauteilbeschreibung 2 *Construction component 2* / Charge *Heat*	OD [mm] / WT [mm]	Schweißer 1 Nr. *Welder 1 No.* / Datum *Date*	Schweißer 2 Nr. *Welder 2 No.* / Datum *Date*	WPS Nr. *WPS No.*	Zerstörungsfreie Prüfung / *Non destructive testing*								
									VT Befund *Result* / Datum *Date*	PT-Protokoll Nr. *PT- Protocol No.* / Datum *Date*	PT Befund *Result*	MT-Protokoll Nr. *MT- Protocol No.* / Datum *Date*	MT Befund *Result*	RT-Protokoll Nr. *RT- Protocol No.* / Datum *Date*	RT Befund *Result*	UT-Protokoll Nr. *UT- Protocol No.* / Datum *Date*	UT Befund *Result*
	28		Butterfly valve	Flange set	168.30												
	FC				PN 16												
	29		Flange set	Butterfly valve	139.70												
	FC				PN 10												
	30		Butterfly valve	Flange set	139.70												
	FC				PN 10												

Qualitätsbeauftragter geprüft: *Quality Manager verified:*

Datum / *Date* | **Unterschrift** / *Signature*

SW	**Vorfertigungsnaht** / *Shop weld*	**BW**	**Stumpfnaht** / *Butt weld*	**VT**	**Sichtprüfung** / *Visual testing*	**A**	**Erfüllt** / *Acceptable*
FW	**Montagenaht** / *Field weld*	**FB**	**Kehlnaht** / *Fillet weld*	**PT**	**Farbeindringprüfung** / *Dye penetrant testing*	**NA**	**Nicht Erfüllt** / *Non Acceptable*
FC	Flanschverbindung / Flange connection	**SN**	**Stutzennaht** / *Branch weld*	**MT**	**Magnetpulverprüfung** / Magnetic particle testing	**n/a**	**Nicht erforderlich** / *not applicable*
GW	**Garantienaht** / *Golden weld*	**SW**	Muffenschweißnaht / Socket weld	**RT**	**Durchstrahlungsprüfung** / *Radiographic testing*		
RW	**Reparatur** / *Repaired weld seam*	**PHTW**	Threadolet-Anschluss / Threadolet weld	**UT**	**Ultraschallprüfung** / *Ultrasonic testing*	WT bei FC = Druckstufe / Pressure rating	
AE	**Zusatzprüfung** / *Additional examination*	**OW**	Sonstige Naht / Other weld				